



COMUNE DI STREGNA

PROVINCIA DI UDINE

Verbale di deliberazione della Giunta Comunale

N. 21 Del Reg. Delib.

COPIA

OGGETTO	DETERMINAZIONE TARIFFE TOSAP in adeguamento all'approvazione Nuovo Regolamento approvato dal Consiglio Comunale con atto n° 40 del 23.07.2015
----------------	--

L'anno **duemilasedici** il giorno **quindici** del mese di **marzo** alle ore **15,15** presso la sede municipale del Comune di Stregna, in seguito a convocazione disposta ai sensi di legge, si è riunita la Giunta Comunale.

- 1) POSTREGNA Luca - Sindaco
- 2) DUGARO Caterina - Assessore
- 3) GARBAZ Claudio - Assessore
- 4) SIMONCIG Franco - Assessore

Presente	Assente
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Partecipa il Segretario comunale dott. Alfredo Vazzaz.

Constatato il numero legale degli intervenuti, assume la presidenza il Dott. Postregna Luca nella sua qualità di Sindaco, il quale espone gli oggetti iscritti all'ordine del giorno e acquisiti i prescritti pareri favorevoli ai sensi del D. Lgs. 267/2000

adotta la seguente deliberazione:

LA GIUNTA COMUNALE

Visto l'art.3 comma 51 della L.R. 4/2001 che fissa il termine per la deliberazione del Bilancio di Previsione al sessantesimo giorno dell'approvazione del bilancio annuale e pluriennale della Regione;

Visto l'art.27 comma 8 della Legge 448/2001 il quale stabilisce che il termine previsto per deliberare le tariffe, le aliquote di imposta per i tributi e per i servizi locali è stabilito entro la data di approvazione del bilancio di previsione e che le stesse hanno valenza a far data dal 1^ gennaio dell'anno di riferimento;

Richiamata la propria deliberazione G.C.le n°132 del 18.12.2002, con la quale sono state determinate le tariffe allora COSAP ora TOSAP;

Fatto presente che con deliberazione del Consiglio Comunale n° 40 del 23.07.2015 è stato approvato il REGOLAMENTO COMUNALE PER LE OCCUPAZIONI DI SPAZI ED AREE PUBBLICHE E PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA;

Ritenuto provvedere all'aggiornamento delle tariffe in adeguamento al Regolamento approvato;

Visto l'Allegato "A" TARIFFE TOSAP, che si propone per l'approvazione;

Per quanto sopra ritenuto e premesso;

Acquisito favorevolmente il prescritto parere di regolarità tecnica di cui all'art. 49 del TUEL n. 267/2000;

Con votazioni distinte espresse per alzata di mano:
unanime per l'approvazione del presente atto
unanime per l'immediata esecutività dello stesso;

DELIBERA

1. DI APPROVARE l'allegato "A" TARIFFE TOSAP , redatto in adeguamento al nuovo REGOLAMENTO COMUNALE PER LE OCCUPAZIONI DI SPAZI ED AREE PUBBLICHE E PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA, approvato con Deliberazione di C.C.le n° 40 del 23.07.2015;
2. Dichiarare la deliberazione immediatamente esecutiva ai sensi dell'art. 1 comma 19° della LR 21/03 e successive modifiche ed integrazioni.

Letto, confermato e sottoscritto

IL PRESIDENTE
F.to: Dott. Luca Postregna

IL SEGRETARIO
F.to: Dott. Alfredo Vazzaz

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Si attesta che la presente deliberazione è stata pubblicata all'Albo Pretorio il 18/03/2016 e vi rimarrà per quindici giorni consecutivi fino al 02/04/2016	Immediatamente esecutiva in data 15/03/2016 ai sensi dell'art. 1, comma 19, della L.R. 21/2003 e successive modifiche ed integrazioni
---	--

Stregna, 18/03/2016

L'ADDETTO ALLA PUBBLICAZIONE
F.to: Qualizza Francesca

La delibera è stata comunicata ai capigruppo consiliari contestualmente all'affissione all'albo pretorio ai sensi dell'art. 1 comma 16 L.R. 21/2003.

Si attesta che la presente deliberazione è rimasta in pubblicazione dal **18/03/2016** al **02/04/2016**.

Stregna,

L'ADDETTO ALLA PUBBLICAZIONE
Qualizza Francesca

TARIFFE TOSAP

OCCUPAZIONI PERMANENTI

1. Occupazioni permanenti di suolo pubblico

		Mq/MI	Cat.1.€.	Cat.2.€
1.a	Spazi riservati in via esclusiva e permanente al carico e scarico merci contraddistinti da apposita segnaletica e simili, nonché riservati a parcheggio privato connessi allo svolgimento di un attività economica-Chioschi e simili adibiti alla somministrazione e vendita di beni e servizi, alla vendita di giornali e riviste (edicole), dehors, tavolini, sedie, ombrelloni connessi all'esercizio o allo svolgimento di un attività economica e simili.- (Art.20 REGOLAMENTO)	Mq.	26,00	21,00
1.b	Mezzi pubblicitari, aventi anche dimensioni volumetriche, infissi al suolo pubblico e simili.- (Art.20 REGOLAMENTO)	Mq.	39,50	31,60
1.c	Esposizione di merce all'esterno di negozi su appositi supporti o alla rinfusa e simili. Arredo urbano pubblicizzato infisso al suolo. cestini raccogli rifiuti, pensiline fermata bus, orologi, fioriere ,quadri turistici , distributori automatici , bilance, portacicli, transenne e simili.- (Art.20 REGOLAMENTO)	Mq.	26,40	21,10
1.d	Passi carrai (Larghezza Massima consentita MI. 3,00) (Art.20 REGOLAMENTO)	Mq.	40,00	30,00
1.c	Ponteggi, attrezzature e materiali necessari all'effettuazione di lavori edili e simili.- (Art.20 REGOLAMENTO)	Mq.	20,00	10,00

2- Occupazioni permanenti SOPRASSUOLO E SOTTOSUOLO

		Mq/MI	Cat.1.€.	Cat.2.€
2.a	Insegne a bandiera ed altri mezzi pubblicitari aventi dimensioni volumetriche non appogianti al suolo e simili .- (Art.20 REGOLAMENTO)	MI.	19,75	15,80
2.b	Tende fisse o retrattili riguardanti attività economiche e simili- (Art.20 REGOLAMENTO)	Mql.	6,58	5,26
2.c	Cavidotti elettrodotti e simili ad uso privato diversi da quelli realizzati da aziende di erogazione di pubblici servizi.- (Art.20 REGOLAMENTO)	MI.	2,63	2,10
2.d	Impianti a fune e simili per trasporto merci e persone -Per Km o frazione- (Art.20 REGOLAMENTO)	MI.	52,67	42,14
2.e	Cisterne e serbatoi interrati in genere per distributori di carburante -per ogni mc. o frazione.- (Art.20 REGOLAMENTO)	MC.	15,80	12,64

3-Impianti di erogazione di Pubblici Servizi.

3.a	Occupazioni effettuate con cavi, condutture, impianti o con qualsiasi altro manufatto nell'esercizio di attività strumentali ai pubblici servizi.- (Art.29 REGOLAMENTO) -Tariffa forfettaria unica.-	€. 516,46
-----	--	-----------

4.OCCUPAZIONI TEMPORANEE

		Mq/MI	Cat.1.€.	Cat.2.€
4.a	Esposizione di merce all'esterno di negozi su appositi espositori o alla rinfusa e simili.- (Art.28 REGOLAMENTO)	Mq.	1,03	0,82
4.b	Mezzi pubblicitari,aventi anche dimensioni volumetriche, infissi al suolo pubblico e simili.- (Art.28 REGOLAMENTO)	Mq.	1,54	1,23
4.c	Banchi di vendita e simili, con concessione per posto fisso, sia nelle aree meratali che in altri luoghi pubblici- (Art.28 REGOLAMENTO)	Mq.	0,36	0,28
4.d	dehors, tavolini, sedie, ombrelloni connessi all'esercizio o allo svolgimento di un attività economica e simili (Art.28 REGOLAMENTO)	Mq.	0,36	0,28
4.e	Produttori agricoli che vendono direttamente i loro prodotti.- (Art.28 REGOLAMENTO)	Mq.	0,36	0,28
4.f	Banchi di vendita e simili non titolari di concessione per posto fisso (precari)	Mq.	0,73	0,57
4.g	Ponteggi,attrezzature e materiali necessari all'effettuazione di lavori edili, scavi, reinterri &comprese le occupazioni con i mezzi operativi) e simili.	Mq.	0,77	0,61
4.h	Spettacoli viaggianti e circensi, manifestazioni politiche, sindacali, culturali, filantropiche, religiose, sportive	Mq.	0,15	0,12

5-Occupazioni TEMPORANEE SOPRASSUOLO E SOTTOSUOLO

	q/MI	Cat.1.€.	Cat.2.€
5.a	Insegne a bandiera ed altri mezzi pubblicitari aventi dimensioni volumetriche non appoggianti al suolo e simili .- (Art.28 REGOLAMENTO)	Mq.	0,77 0,61
5.b	Striscioni pubblicitari esposti trasversalmente alle pubbliche vie e piazze.- (Art.28 REGOLAMENTO)	MI.	0,77 0,61
5.c	Tende parasole sporgenti da bancarelle e simili, nonché quelle esposte all'esterno di pubblici esercizi o di locali ove si eserciti qualunque attività economica. (Art.28 REGOLAMENTO)	MI.	0,25 0,20
5.d	Impianti a fune e simili per trasporto merci e persone -Per Km o frazione- (Art.20 REGOLAMENTO)	MI.	52,67 42,14